

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

MAYO 2017

*Soluciones integrales
con módulos prefabricados*



Módulos prefabricados

Adaptables a diferentes usos gracias a variedad de medidas y terminaciones.



Construcción modular

Flexibilidad a través de la unión de estructuras ensambladas.



Oficinas prefabricadas

Ampliamos la distribución, dimensiones y funcionalidad de sus oficinas.





Aulas prefabricadas

Adaptadas a las necesidades de los colegios, guarderías y liceos.



Vestuarios prefabricados

Duchas y aseos portátiles preparados para cualquier necesidad.



Módulos desmontables

Preparados para transportar y montar fácilmente.





Campamentos modulares

Diseño y fabricación con gran funcionalidad.



Viviendas prefabricadas

Máxima calidad estructural y personalización total en diseño.



Sanitarios portátiles

Preparados para conexión a red y rápida instalación y retirada.





Stands para eventos

Creamos su espacio y nos encargamos de toda la logística.



Módulos de vigilancia

Para albergar su personal de información, control de acceso o puestos de seguridad.



Almacenaje de residuos

Versatilidad de medidas y funcionalidades para sus residuos.







Quinro





UBICACIÓN

 **Quinro**

Teniente Galeano 3458
12300 Montevideo
URUGUAY

Telf. (+598) 2511 4001

Cel. 094265370

info@quinro.com

www.quinro.com

**DISTRIBUIDORA
AUTORIZADA
DE BALAT**

ALQUILER y VENTA

MODULOS PREFABRICADOS